

## PARCO MACCHINE MGM srl

Con la presente sono ad elencarvi i macchinari presenti nella nostra nuova officina:

### - RETTIFICATRICI IN TONDO PER ESTERNI CNC

- Studer S40 CNC 4 assi – 3 mole  $\varnothing$  500 – capacità lavoro max  $\varnothing$  150 x 650 mm
- Studer S31 CNC 4 assi – 2 mole  $\varnothing$  500 – capacità lavoro max  $\varnothing$  300 x 650 mm
- Tschudin TL105U CNC 3 assi – 3 mola  $\varnothing$  500 capacità lavoro max  $\varnothing$  250 x 1000 mm
- Tschudin 720 CNC 3 assi – 1 mola  $\varnothing$  500 a 30°
- Tschudin 610 CNC 3 assi – 1 mola  $\varnothing$  350
- Tschudin 310 CNC 3 assi – 1 mola  $\varnothing$  350
- Tschudin 440 CNC 3 assi – 1 mola  $\varnothing$  400

### - RETTIFICATRICI COMBinate ESTERNO/INTERNO CNC

- Studer S21 CNC 4 assi – 2 mole esterno  $\varnothing$  400 – 1 mandrino interno 60.000 giri

### - RETTIFICATRICI CON ROBOT INTEGRATO

- TORRI TST 50 2T rettifica interna e rasamenti con carico e scarico robotizzato
- TORRI TSC 31 rettifica esterni con carico e scarico robotizzato – capacità lavoro  $\varnothing$  60 x 200

### - RETTIFICATRICI ESTERNE IDRAULICHE

- Rastelli R51 – 1 mola  $\varnothing$  350

### - RETTIFICATRICI PER INTERNI

- Studer CT 450/S CNC – 2 mandrini combinati – campo di lavoro  $\varnothing$  100 x 300 mm
- Studer CT 450/L CNC – 2 mandrini combinati - campo di lavoro  $\varnothing$  100 x 200
- Studer CT 450/C CNC – 2 mole combinate con caricatore e portale
- Studer S36 CNC – 1 mandrino 18 kw - campo di lavoro  $\varnothing$  200 x 500
- Tripet TST 50/2 CNC – 2 mandrini indexati - campo di lavoro  $\varnothing$  50 x 150 mm
- Tripet TST 50/1 CNC – 1 mandrino - campo di lavoro  $\varnothing$  50 x 200 mm
- Tripet TST 250 CNC – 4 mandrini - campo di lavoro  $\varnothing$  300 x 600 mm

### - RETTIFICATRICI PER INTERNO IDRAULICHE

- Tripet Mur 100 – 1 mandrino 80.000 giri – fori lavorabili da  $\varnothing$  1 a 15 mm
- Tripet Mur 100 – 1 mandrino 60.000 giri – fori lavorabili da  $\varnothing$  1 a 15 mm
- Henninger ZS 100 rettifica verticale centri

- TORNI CNC

- Daewoo Puma 240 motorizzato
- Colchester Tornado 100
- Microtornio SD240 CNC
- N° 4 torni tradizionali da attrezzeria

- FRESATRICI

- N° 7 fresatrici speciali per taglio pinze

LAVORAZIONI VARIE

- Incisione laser con Lasit Cad 2000
- lucidatura isotropica

- CONTROLLO E QUALITA' in sala metrologica completamente climatizzata

- Macchina di misura Dea Micra
- Rotondimetro CNC Mitutoyo
- Profilometro CNC Mitutoyo
- Controllo durezza superficiale
- Controllo rugosità
- Controllo concentricità
- Controllo dimensionale con altimetro
- Proiettore profili
- Strumentazione analogica e digitale
- N° 3 stazioni di misura pneumatiche/elettroniche Marposs/MG per controllo conicità ISO

## LAVORAZIONI

Lavorazioni effettuabili dalla nostra officina:

### - COSTRUZIONE PINZE PORTAUTENSILE E PRESAPEZZO

- Modelli standard a magazzino: pinze ER, Pinze ETS, Pinze EMA, pinze EMB
- Pinze RC, riduzione cilindrica, per mandrini idraulici e forte serraggio
- Pinze speciali a disegno con sviluppo dell'assieme mandrino-macchina

### - RETTIFICA MANDRINI PORTAUTENSILE

- Tipo ISO 40 – 50 nelle versioni BT – DIN – CAT
- Tipo HSK 40 – 63 – 100
- Mandrini e prolunghe a calettamento

### - RETTIFICA CONTO TERZI

- Particolari meccanici con superfici tonde esterne ed interne
- Rettifica profili e filetti
- Tolleranze dimensionali minime 0.003
- Rugosità minima RA 0.08
- Tolleranza forma minime di 0.002
- Diametri esterni minimo 0.5 mm – massimo 250 mm
- Diametri interni minimo 0.5 mm – massimo 200 mm

### - COSTRUZIONE PINZE PORTAUTENSILI STANDARD E SPECIALI A RICHIESTA O DISEGNO DEL CLIENTE